



[www.landesturnfest.de](http://www.landesturnfest.de)

# LANDES <sup>20</sup>/<sub>26</sub> TURNFEST

KONSTANZ 13.-17. MAI



**KONSTANZ**  
*bewegen*  
**KONSTANZ**  
*erleben*

© Bildquelle: A. Klieber



SÜDKURIER



— EnBW

AOK 